**Практическое задание для муниципального этапа**

**ХVII Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2022года**

Номинация **«Культура дома и декоративно-прикладное творчество»**

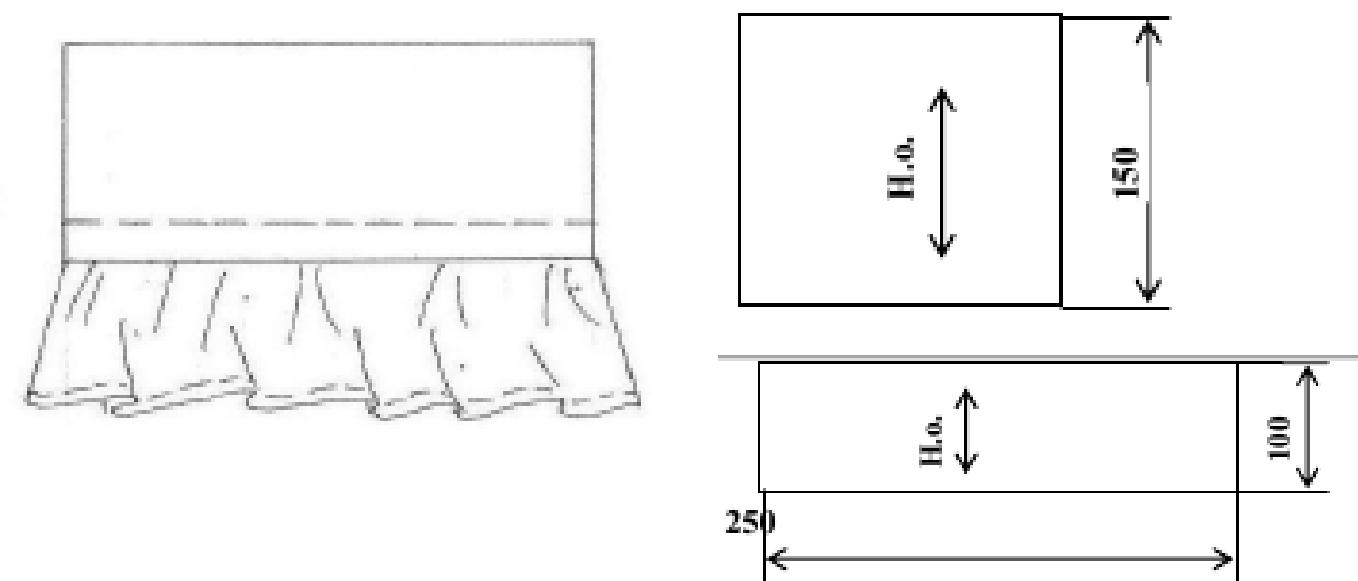
**8-9 классы**

Практическое задание по технологии обработки швейных изделий

**Практическая работа: «Обработка оборки и соединение ее с основной деталью»**

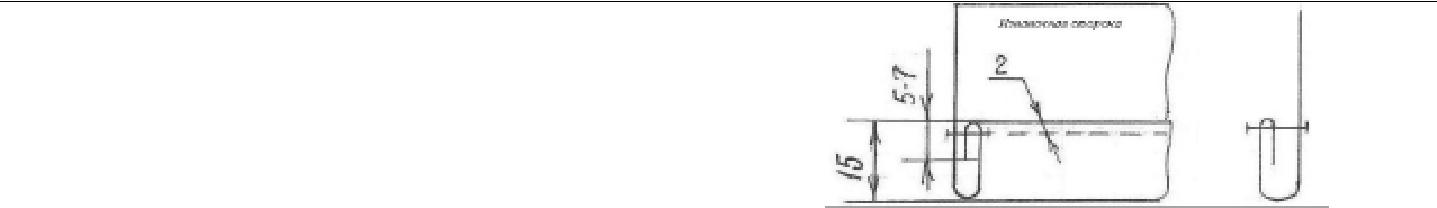
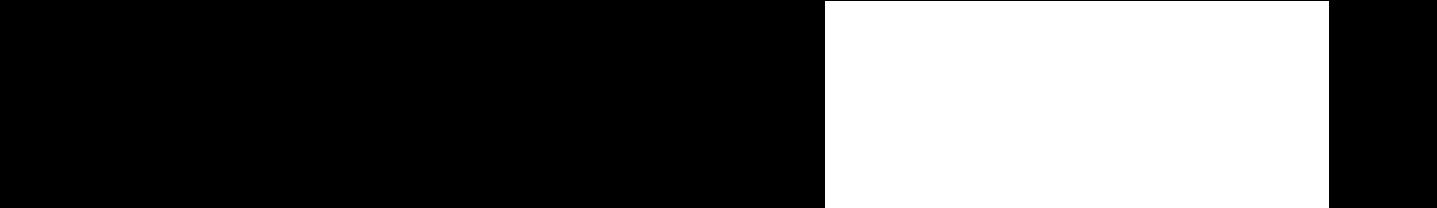
Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов и приспособлений для работы.

|  |  |
| --- | --- |
| Задание: | Материалы: |
| Выполнить обработку среза оборки и | Основная деталь - 150мм X150мм |
| соединить её с основной деталью. | Деталь оборки или кружева – 100мм |
|  | X 250 мм. |
|  |  |

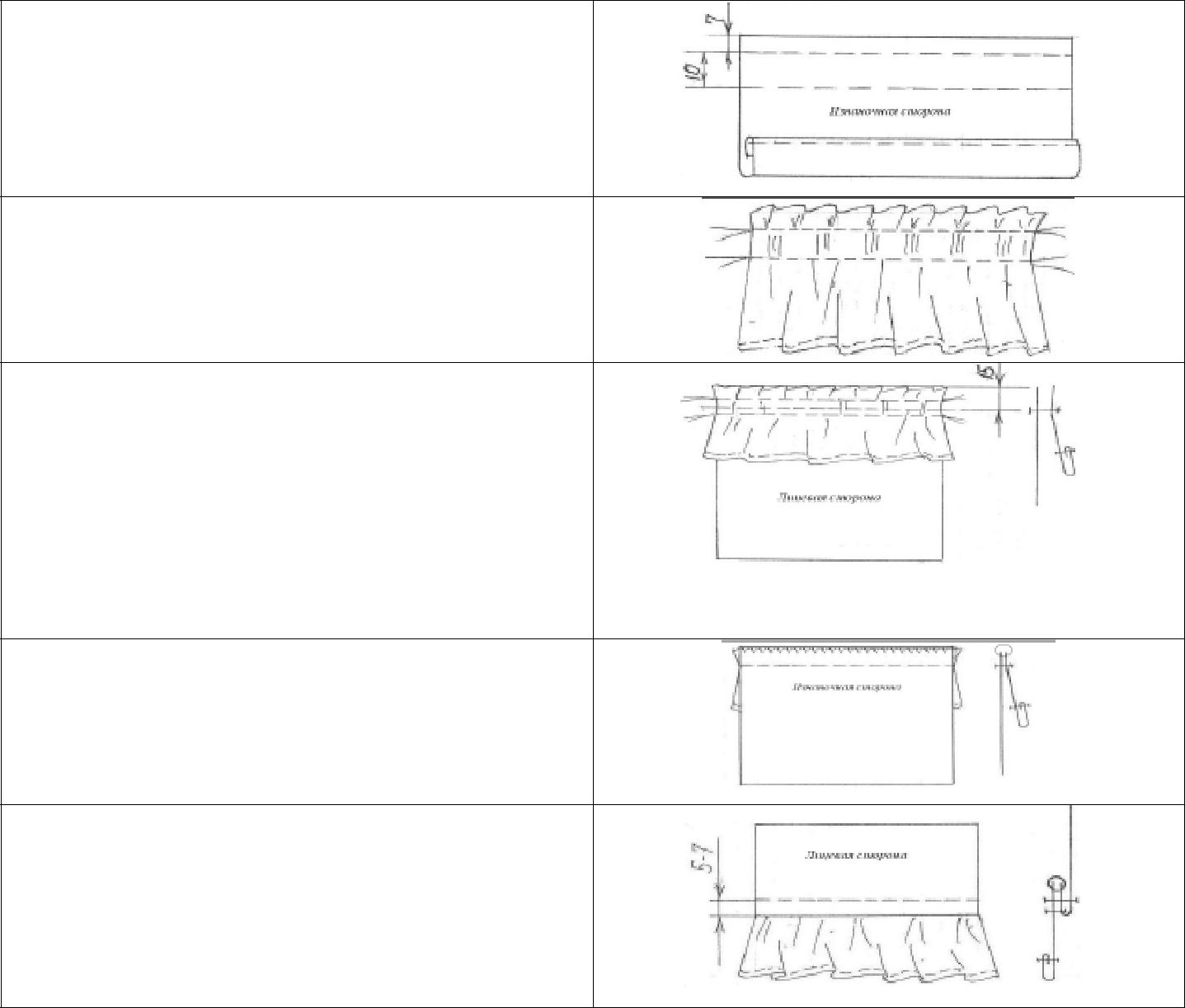


**Инструкционная карта**

|  |  |
| --- | --- |
| **Последовательность выполнения работы** | **Графическое изображение** |



1.Обработайте отлетной срез оборки швом вподгибку с закрытым срезом, выполняя закрепки. Ширина шва - 15 мм

2.Проложите две машинные строчки крупными стежками на расстоянии от среза притачивания 7 мм и 10мм

3.Соберите деталь оборки нитками строчек так, чтобы ее размеры совпали с основной деталью.

4.Приметайте собранную оборку к основной детали. Строчку приметывания проложите между строчками сборки. Притачайте оборку, выполняя закрепки. Ширина шва притачивания – 15 мм. Удалите стежки временного назначения. Приутюжьте шов притачивания.

5.Обработайте срезы оборки и основной детали зигзагообразной строчкой. Заутюжьте шов притачивания оборки в сторону основной детали.

1. Закрепите заутюженные срезы отделочной строчкой, выполняя закрепки. Ширина шва 5-7 мм. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.

**Самоконтроль:**

* Машинные строчки должны быть ровные и аккуратные.
* Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величина.
* Отсутствие строчек временного назначения.
* Наличие машинных закрепок.
* Качество ВТО.
* Соблюдение правил техники безопасности.

**Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы «Обработка оборки и соединение ее с основной деталью»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Критерии оценки | Баллы | Баллы |
|  |  |  |  |
| 1 | Соответствие размеров выкраиваемых деталей согласно | 2 |  |
|  | заданным величинам (основная деталь 15x15 см, деталь |  |  |
|  | оборки 10x25 см) |  |  |
|  |  |  |  |
| 2 | Ширина шва вподгибку с закрытым срезом (15 мм) | 3 |  |
|  |  |  |  |
| 3 | Выполнение закрепки в начале и конце шва (5-7 мм) | 1 |  |
|  |  |  |  |
| 4 | Ширина шва притачивания оборки (15 мм) | 3 |  |
|  |  |  |  |
| 5 | Выполнение закрепки в начале и конце шва (5-7 мм) | 1 |  |
|  |  |  |  |
| 6 | Качество выполненной сборки (равномерное распределение) | 4 |  |
|  |  |  |  |
| 7 | Качество обметочной строчки | 2 |  |
|  |  |  |  |
| 8 | Качество отделочной строчки (ширина шва 5-7 мм) | 3 |  |
|  |  |  |  |
| 9 | Качество влажно-тепловой обработки | 1 |  |
|  |  |  |  |
|  | Итого | 20 |  |
|  |  |  |  |