**Практическое задание для муниципального этапа**

**ХVII Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2022года**

Номинация **«Культура дома и декоративно-прикладное творчество»**

**7 класс**

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий «Обработка односторонней складки»**

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

|  |  |
| --- | --- |
| **Задание:**  Выполнить обработку односторонней складки | **Материалы:**  -ткань для раскроя макета полочки (основной детали) х/б, однотонная – 250×150 мм (1 дет.);  -нитки в тон ткани для выполнения машинных работ;  -нитки контрастные по отношению к ткани для выполнения ручных работ;  -ручная игла;  -портновские булавки;  -линейка;  -портновский мел (обмылок);  -ножницы. |
| Складки являются одной из разновидностей вытачек. Их проектируют на основных деталях изделия для свободы движения и одновременно для прилегания изделия по линии талии, а также в качестве отделочных швов. У односторонних складок все сгибы с лицевой стороны направлены в одну сторону, а с изнанки – в другую. | |

# Последовательность выполнения и графическое изображение

|  |  |
| --- | --- |
| **Описание операции** | **Графическое изображение** |
| 1. Обработать линию низа детали швом вподгибку с закрытым срезом. Величина подгибки 15 мм. Ширина шва от обработанного среза детали 1-  2 мм. В начале и в конце строчки застрачивания выполнить закрепку 7- 10 мм. Удалить нитки застрачивания. Приутюжить. |  |
| 2. Наметить место расположения складки по середине детали с изнаночной стороны. Глубина складки 60 мм. |  |
| 3. Сметать складку на всю длину детали. |  |
| 4. Стачать складку на длину 50 мм. В начале и в конце строчки стачивания выполнить закрепку 7-10 мм. | Изображение выглядит как стол  Автоматически созданное описание |
| 5. На участке стачивания складки удалить нитки сметывания. Складку заложить в одну сторону. Приутюжить с изнаночной стороны детали. |  |
| 6. По лицевой стороне детали проложить отделочную строчку параллельно шву складки. Ширина шва 5-7 мм. Приутюжить. |  |

Карта пооперационного контроля

**«Обработка односторонней складки»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Критерии оценки | Баллы | По  факту |
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет) | 1 |  |
| 2 | Качество строчки: равномерность натяжения верхней и нижней  нитей (да/нет) | 1 |  |
| 3 | Удаление стежков временного назначения (да/нет) | 2 |  |
| 4 | Ширина подгибки шва (15 мм) | 2 |  |
| 5 | Ширина шва от обработанного среза детали (1-2 мм±1 мм) | 1 |  |
| 6 | Наличие закрепок (7-10 мм) | 2 |  |
| 7 | Глубина складки в готовом виде (30 мм±3 мм) | 2 |  |
| 8 | Длина стачного шва складки (50 мм±2 мм) | 3 |  |
| 9 | Равномерность ширины складки (±2 мм) | 1 |  |
| 10 | Ширина отделочной строчки (5-7 мм) | 2 |  |
| 11 | Качество ВТО готовой работы (да/нет) | 2 |  |
| 12 | Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет) | 1 |  |
|  | Итого: | 20 |  |