**Практическое задание для муниципального этапа**

**ХVII Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019 года**

Номинация **«Культура дома и декоративно-прикладное творчество»**

**7 класс**

Практическое задание по технологии обработки швейных изделий

«Обработка вытачки»

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

|  |  |
| --- | --- |
| **Задание:**На макете полочки выполнить обработку неразрезной вытачки, начинающейся от среза | **Материалы:**Ткань для раскроя деталей:C:\Users\F238~1\AppData\Local\Temp\FineReader12.00\media\image1.jpeg-макет полочки (основная деталь) - 150\*200 мм |

Вытачки выполняют для отделки изделия и придания ему формы. Раствор вытачек и их количество зависят от модели, особенностей фигуры и степени прилегания изделия.



**Последовательность выполнения и графическое изображение**

|  |  |
| --- | --- |
| **Описание операции** | **Графическое изображение** |
| 1. Наметить вытачку на изнаночной стороне тремя линиями:1 -середина вытачки;1. боковая сторона вытачки;
2. линия, ограничивающая длину вытачки.

Длина вытачки - 100 мм Раствор вытачки - 30 мм | **C:\Users\F238~1\AppData\Local\Temp\FineReader12.00\media\image3.jpeg** |
| 2. Согнуть деталь по средней линии - 1, сметать по боковой линии - 2, заканчивая строчку сметывания у ограничивающей линии - 3. | C:\Users\F238~1\AppData\Local\Temp\FineReader12.00\media\image4.jpeg |
| 3. Стачать вытачку, начиная от среза по боковой линии, делая закрепки в начале строчки. В конце строчки стачивания вытачки концы ниток завязать узлом и спрятать в конец вытачки. Удалить нитки сметывания вытачки. |  |
| 4. Выполнить ВТО готовой работы. Вытачки заутюжить, совмещая линию середины со швом стачивания вытачки, одновременно сутюживая слабину в конце вытачки. | C:\Users\F238~1\AppData\Local\Temp\FineReader12.00\media\image5.jpeg |

Карта пооперационного контроля
«Обработка вытачки»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Критерии оценки | Количествобаллов |
| 1. | Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет) | 2 |
| 2. | Качество строчки: равномерность натяжения верхней и нижней нитей (да/нет) | 2 |
| 3. | Удаление стежков временного назначения (да/нет) | 2 |
| 4. | Расстояние от середины вытачки до строчки стачивания вытачки по верхнему срезу(15мм±1 мм) | 3 |
| 5. | Длина вытачки (100мм±1 мм) | 3 |
| 6. | Выполнение машинных закрепок, их оптимальная длина (7-10 мм) | 3 |
|  | Итого | 15 |